



## 碧文固 DP/DF 染色系统 PIGMAFIX DP/DF DYEING SYSTEM

碧文成衣染色特殊专用助剂

碧文的成衣染色方法如下：

1. 可做碧文成衣染色的纤维类别：

100%	棉针织物
100%	棉梳织物
65/35	棉及涤纶混纺针织物
100%	人造棉的针织物或梳织物

2. 机械设备 – 以染色表的优越性顺序排列：

- 2.1. 转鼓式染色机
- 2.2. 顶浆浆叶式染色机
- 2.3. 边浆浆叶式染色机
- 2.4. 史密斯鼓式染色机
- 2.5. 洗衣机型染色机

染色液比由 10 : 1 至 20 : 1

3. 被染的织物应有良好的前处理，包括煮练、漂白等...

4. 厂方在颜料的挑选时，应选择高坚牢度及良好染色效果的颜料糊浆做染色。

5. 染色工序：

染织物处理工序如下：

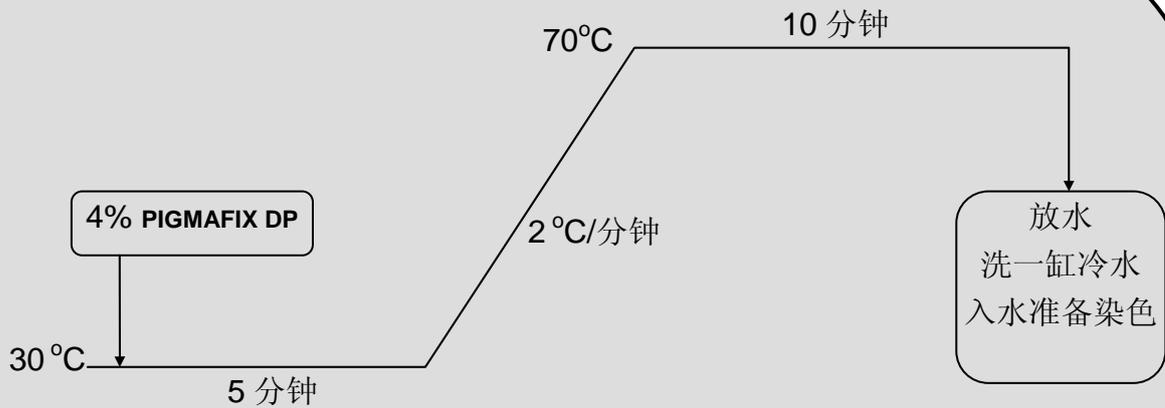
- 5.1. 室温把已处理好的成衣或织物加进清水中运行，
- 5.2. 调整酸碱值至 7-7.5 之间。
- 5.3. 慢慢地加入 4% PIGMAFIX DP（以被染织物重量计算），
- 5.4. 运行 5 分钟，
- 5.5. 以每分钟升 2°C 的速率，把温度提升至 70°C，
- 5.6. 保温 10 分钟，
- 5.7. 放水，
- 5.8. 洗冷水，
- 5.9. 放水，
- 5.10. 入冷水，然后继续以下染涂料工序。

本数据是基于精密试验所得，以供阁下参考。对于使用后所得之一切结果，不负任何责任。这是因染厂有许多的变量超出我们所能控制之范围。本公司仅保证产品之质量稳定不变。

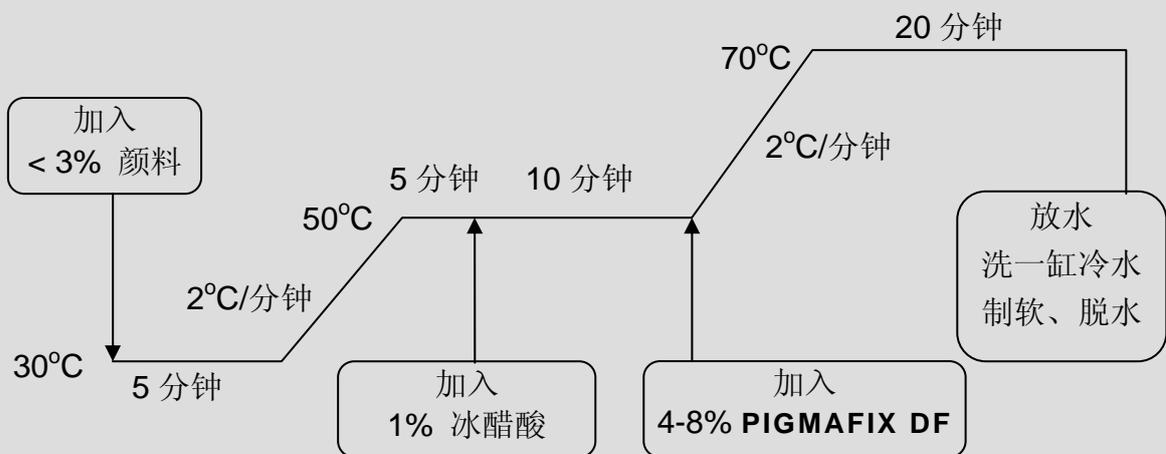
The information and data in this bulletin are based on accurate laboratory researches and are intended for your guidance. We cannot, however, accept any responsibility for the results obtained, in view of the numerous factors of application are beyond our control. Our guarantee is limited to the unvarying quality of our products.



# CHEMATEX DYES & CHEMICALS



6. 加入颜料糊浆（份量不应多于 3%），冷行 5 分钟。以每分钟 2 度升温至 50°C 运行 5 分钟，加入 1% 冰醋酸运行 10 分钟，然后加入 4-8% **PIGMAFIX DF**，并继续升温至 70°C。然后保温 20 分钟至颜料上尽。当染浴达至清澈时，可把染液放掉，然后洗一次冷水，最后用阳离子软油制软，然后脱水至净。敝公司建议颜料的用量应低于 3%，以免被染织物的摩擦牢度太差。



7. 干燥 - 被染织物或成衣应以约 100°C 的高温在干燥机内烘干，使所用助剂产生交联，以确保有足够的织物坚牢度。

... 完 ...

本数据是基于精密试验所得，以供阁下参考。对于使用后所得之一切结果，不负任何责任。这是因染厂有许多的变量超出我们所能控制之范围。本公司仅保证产品之质量稳定不变。

The information and data in this bulletin are based on accurate laboratory researches and are intended for your guidance. We cannot, however, accept any responsibility for the results obtained, in view of the numerous factors of application are beyond our control. Our guarantee is limited to the unvarying quality of our products.