



## TECHNICAL INFORMATION

ZHONGSHAN DIC COLOUR CO.,LTD.

TECHNICAL SERVICE LABORATORY

### RYUDYE-W BINDER DC-WEF 柔软拔白浆

#### [产品说明]

环保拔白浆, 适用于活性染料拔白加工。

#### [保存期]

室温贮藏一年。避免贮存于摄氏40度以上或摄氏低温0度以下。

#### [环保标准]

1. 符合日本厚生省对“福尔马林(甲醛)”所定之安全标准(昭和49-34)号指令;
2. 符合欧盟对“烷基酚聚氧乙烯醚(APEO)”所定之安全标准(2003/53/EC)号指令;
3. 符合欧盟对“邻苯二甲酸盐(PHTHALATE)”所定之安全标准(2005/84/EC)号指令;
4. 符合欧盟禁用有害偶氮染料(AZO)含量不超过30mg/kg(2002/61/EC)号指令;
5. 符合欧盟EN71 PART 3对重金属含量的标准;
6. 不含PVC(测试方法:FTIR);
7. 符合REACH 法规规定的高度关注物质SVHC(2010版)。

#### [印花处方]

|                        |       |
|------------------------|-------|
| RYUDYE-W BINDER DC-WEF | 91-85 |
| 尿素                     | 1-5   |
| 拔印粉                    | 8-10  |
| 合计(重量%)                | 100   |

#### [印花工程]

1. 拔染糊印花(染色布) → 吹干1分钟 → 压烫(150℃×10-15秒) → 皂水洗 → 烘干
2. 拔染糊印花(染色布) → 100℃×1分钟 → 150℃×2分钟 → 皂水洗 → 烘干
3. 拔染糊印花(染色布) → 干燥(100℃×2分钟) → 汽蒸(103℃×8分钟)  
→ 热处理(150℃×2分钟) → 皂水洗 → 烘干

#### [牢度测试]

1. 洗水牢度测试(40℃×1小时)×4次: 3.0级
  2. 摩擦牢度测试JIS标准L-0849(100回/3分钟): 3.0级
- 备注: 牢度等级1-5级, 其中5级为最好。

#### [注意事项]

1. 尿素使用量: 热处理拔染时: 3-5%  
汽蒸处理时: 1-2%
2. 丝网网目以800-1200目为最适中。

以上资料, 仅供客户参考, 希望客户经试验后能善加利用。

Item mentioned in this information are for customers references and limited to certain examples although they are based on the most reliable data obtained by our company. It is hoped that customers make the best use of these produces after careful examination.

中山 DIC 色料有限公司  
ZHONGSHAN DIC COLOUR CO., LTD.  
中国广东省中山市坦洲镇第二工业区(PC: 528467)  
2<sup>nd</sup> Industrial Zone, Tanzhou, Zhongshan City, Guangdong, China  
Tel: +86(760)8665-5822 Fax: +86(760)86655824