

® = 德国巴斯夫公司注册商标

# 奇利龙® 精练剂 F-MFB

具有乳化与萃取作用的多功能低泡沫润湿剂和净洗剂, 不含APEO。用于含弹性成分织物连续与非连前处理工艺尤为理想。

<b>组成</b>	表面活性剂与螯合剂的混合物, 不含 APEO (不含有机硅削泡剂)
<b>物理状态</b>	淡黄色, 清澈液体
<b>保存期</b>	若于 0-40°C 下存放在原包装密闭容器中, 奇利龙® 精练剂 F-MFB 的贮存期至少为 12 个月。包装桶一旦打开应尽快用完。如果没有用完, 必须将其密封好。有关于贮存的详细信息在现版的安全资料中做了描述。

## 性能

<b>产品技术规格</b>	以下数据均为约数, 在产品规格说明书中载有每个数据的上下限
<b>pH</b>	约. 1.5 - 2.0 (10 g/l 水溶液)
<b>粘度</b>	约. 120cps (Brookfield spindle3) at 23° C
<b>密度</b>	约. 1.017 g/cm <sup>3</sup>
<b>耐碱性</b>	室温下可与 150g/L NaOH 100% 形成均匀的混合液, 在 NaOH 100% 高于 50g/l 时或温度较高时, 为保持溶液的稳定与均匀需要不断搅拌。 以上数据均为约数, 在产品规格说明书中载有每个数据的上下限

## 应用

**作用** 奇利龙® 精练剂 F-MFB 是一种具有乳化萃取作用的多功能低泡润湿剂和净洗剂, 不含 APEO, 用于纤维素纤维以及纤维素纤维与合成纤维或弹性纤维的混纺织物的前处理工艺中。

<b>煮练, 棉</b>	浴比	10: 1
	奇利龙® 精练剂 F-MFB	0.5 - 1.0 g/l
	氢氧化钠 100 %	2.0 - 5.0 g/l
	路快宝® 萃取剂 MSD	0.5 - 1.0 g/l
	温度	95 ° C
	时间	30 - 45 min
	<b>半漂, 棉</b>	浴比
奇利龙® 精练剂 F-MFB		0.5 - 1.0 g/l
氢氧化钠 100 %		1.5 - 2.5 g/l
水 50%		2.0 - 5.0 ml/l
路快宝® 萃取剂 MSD		0.5 - 1.0 g/l
比多坚® 稳定剂 F-PL		0.3 - 0.8 g/l
温度		95 - 110 ° C
时间		30 - 45 min

<b>全漂, 棉</b>	浴比	10 :1
	奇利龙 <sup>®</sup> 精练剂 F-MFB	0.5 - 1.0 g/l
	氢氧化钠 100%	2.0 - 3.0 g/l
	水 50%	4.0 - 6.0 ml/l
	路快宝 <sup>®</sup> 萃取剂 MSD	0.5 - 1.0 g/l
	比多坚 <sup>®</sup> 稳定剂 F-PL	0.6 - 1.0 g/l
	温度	95 - 110 ° C
	时间	30 - 45 min

<b>半漂, 经过预处理的棉</b>	浴比	7:1 - 10 :1
	奇利龙 <sup>®</sup> 精练剂 GED	0.7 - 1.0 g/l
	路快宝 <sup>®</sup> 萃取剂 MSD	0.5 - 1.0 g/l
	温度	50 - 60 ° C
	时间	10 - 15 min
	加入	
	NaOH 100 %	1.5 - 2.5 g/l
	H2O2 50 %	2.0 - 4.0 g/l
	比多坚 <sup>®</sup> 稳定剂 F-PL	0.3 - 0.8 g/l
	温度	95 - 100 ° C
时间	30 - 60 min	

<b>全漂, 棉</b>	浴比	7:1 - 10 :1
	奇利龙 <sup>®</sup> 精练剂 GED	0.7 - 1.0 g/l
	NaOH 100 %	2.0 - 3.0 g/l
	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> 50 %	4.0 - 6.0 ml/l
	路快宝 <sup>®</sup> 萃取剂 MSD	0.5 - 1.0 g/l
	比多坚 <sup>®</sup> 稳定剂 F-PL	0.6 - 1.0 g/l
	温度	95 - 110 ° C
	时间	30 - 45 min

<b>连续水洗</b>	奇利龙 <sup>®</sup> 精练剂 F-MFB	1 - 3 ml/l
	碳酸钠	0.25 - 2 g/l
	温度	70 - 95 ° C

<b>退浆</b>	奇利龙 <sup>®</sup> 退浆剂 FR-HP	3 - 5 g/l
	奇利龙 <sup>®</sup> 精练剂 F-MFB	2 - 5 ml/l
	奇利龙 <sup>®</sup> 渗透剂 FR-M	1 ml/l

(在应用酶之前首先将工作液pH调至

	6-7)	
	浸渍温度	60 - 70 ° C
	轧液率	棉约. 100%
		涤/棉. 约 70 %
	反应时间	约. 4 - 6 小时
<b>煮练</b>	氢氧化钠 100%	30 - 50 g/l
	奇利龙 <sup>®</sup> 精练剂 F-MFB	3 - 5 ml/l
	浸渍温度	RT
	轧液率	棉约. 100%
		涤/棉. 约 70 %
	汽蒸温度	约. 100 ° C
	汽蒸时间	15 - 20 分钟. (例如联合汽蒸箱, U-box)
<b>氧化退浆/煮练</b>	氢氧化钠 100%	30 - 50 g/l
	过硫酸钠	2 - 3 g/l
	奇利龙 <sup>®</sup> 精练剂 F-MFB	3 - 6 ml/l
	浸渍温度	室温
	轧液率	棉约. 100%
		涤/棉. 约. 70 %
	汽蒸温度	约. 100 ° C
	汽蒸时间	15 - 20 min. (例如联合汽蒸箱, U-box)
<b>双氧水漂白</b>		
<b>1. 用于漂白的织物已经经过了退浆与碱处理</b>	水 35%	20 - 50 ml/l
	氢氧化钠 100%	4 - 5 g/l
	比多坚 <sup>®</sup> 稳定剂 F-PL	8 - 12 ml/l
	奇利龙 <sup>®</sup> 精练剂 F-MFB	2 - 4 ml/l
	浸渍温度	室温
	轧液率	棉约. 100%
		涤/棉 约 70 %
	汽蒸 温	约. 100 ° C
	汽蒸 时间	15 - 20 分钟. (如联合汽蒸箱, U-box)
<b>2. BASF Soft Bleach System</b>		
<b>巴斯夫柔和漂白系统(对经过路顺通<sup>®</sup> SE或RedEX工艺退浆后的织</b>	水 35%	20 - 50 ml/l
	氢氧化钠 100%	10 - 18 g/l

物做联合漂白煮练过程。	比多坚 <sup>®</sup> 稳定剂 F-PL	10 - 15 ml/l
	奇利龙 <sup>®</sup> 精练剂 F-MFB	2 - 4 ml/l
	浸渍温度	室温
	轧液率	最大
	汽蒸温度	约. 100 ° C
	汽蒸时间	15 - 20 分钟. (如联合汽蒸箱, U-box)
双氧水冷漂	比多坚 <sup>®</sup> 稳定剂 F-PL	8 - 12 ml/l
	过硫酸	0 - 3 ml/l
	奇利龙 <sup>®</sup> 精练剂 F-MFB	4 - 6 ml/l
	路快宝 <sup>®</sup> 萃取剂 MSD	3 - 5 ml/l
	奇利龙 <sup>®</sup> 渗透剂 FR-M	1 ml/l
	浸渍温度	室温
	轧液率	棉约. 100% 涤/棉 约 70 %
	反应时间	约. 16 - 24 小时
	汽蒸温度	约. 100 ° C
	汽蒸时间	15 - 20 min. (例如联合汽蒸箱, U-box)
水洗	奇利龙 <sup>®</sup> 精练剂 F-MFB	1 g/kg
	路快宝 <sup>®</sup> 萃取剂 MSD	1 g/kg
	温度	90 - 95 ° C

---

## 安全

使用或处置本产品时，应当遵守本公司“安全技术资料”中的有关资讯，并且还应当采取必要的处置一般化学品的常用预防措施。

---

## 说明

本资料是根据本公司现有的技术知识和经验编写的。由于在加工和应用本公司产品的过程中有许多影响因素，这些数据不能代替加工者自己的研究和测试结果，建议加工者使用前进行必要的试验。本资料在法律上也不保证本产品在某些性质上完全正确，或者对特殊的用途完全适用。本资料中的任何描述、图画、照片、资料、特性、重量等可以在没有事先通知的情况下进行调整，且不构成达成一致的产品合同质量。使用本产品的用户有责任遵守本资料的所有权及现行的法律法规。符合下游纺织市场要求的责任应由纺织品加工者承担。

