

® = 德国巴斯夫公司注册商标

尤快宝® 缓冲酸 PC

非挥发性有机酸的混合物，用于染色和印花时的pH调节与控制

非挥发性有机酸的混合物。用于染色和印花时的pH调节、控制，以及中和。

组份

脂肪族羧酸的混合物。

外观

无色至淡黄色，清澈至略混的液体。

贮存

在通常的仓储条件下(0-40°C)存放于严格密闭的容器中，该产品的贮存期限至少为二年。

桶一旦打开应尽快用完。如果没有用完，则必须将其密封好。

性能**pH**

10% 水溶液的 pH 值为 1.5-2.5

密度

1.1-1.2 Kg/L

粘度

25-35 mPaS

溶解度

可与水以任何比例混溶

功效

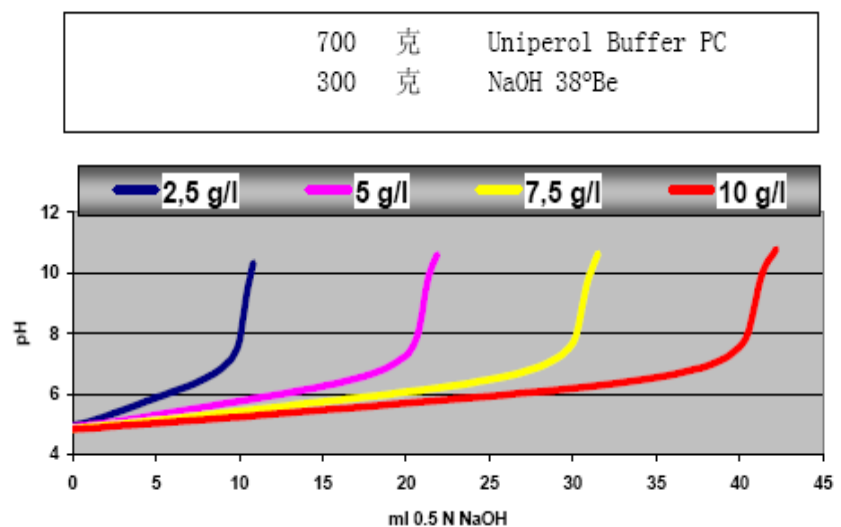
尤快宝® 缓冲酸 PC 可代替醋酸，用于染色和印花工艺。鉴于产品本身的非挥发性，

尤快宝® 缓冲酸 PC 保证在整个工艺过程中pH维持恒定。

尤快宝® 缓冲酸 PC 可溶解成水溶液使用，也可直接加入染色浴、印花浆、轧液中。

尤快宝® 缓冲酸 PC 非常适合于制备缓冲溶液。

如下的配方可获得非常好的pH4.8-5.5的缓冲作用。



应用

在需要维持恒定酸性介质的染色工艺中，尤其是在长时间开口的设备中，如以轧—蒸工艺染羊毛、尼龙、腈纶等，鉴于产品本身的非挥发性，尤快宝® 缓冲酸 PC比冰醋酸具有更好的适用性，以调节并维持pH。

尤快宝® 缓冲酸 PC还可以用于阳离子染料的打浆与溶解。染料先在50-60° C以等量的50%浓度的尤快宝® 缓冲酸 PC打浆，然后以沸水溶解。

当尤快宝® 缓冲酸 PC用于棉及其混纺产品在碱性处理后的中和，残留的微量 尤快宝® 缓冲酸 PC不会产生副作用。但是，当残留物超过2g/Kg织物时，如果随后还将作190° C以上的热定型，则会与其它酸性物质一样，降低棉纤维 的聚合度。

经验表明，优化尤快宝缓冲酸的使用量(测定pH)，在获得良好中和效果的同时，残留的酸性物质极少。

当活性染料染色之皂洗和水洗后，以 尤快宝® 缓冲酸 PC中和时，建议测定纺织成品的pH值，因为与其它酸性物质一样，残留在产品上的过量酸性物质，可能在贮存过程中，将纤维与染料间的化学键水解。

当分散染料印花时，印花浆的pH需调节至5-6。作为一个非挥发性并且具备优良缓冲效果的产品， 尤快宝® 缓冲酸 PC 非常适合于调节分散染料印花浆的pH值。

与挥发性酸不同，尤快宝® 缓冲酸 PC 保证在整个印花过程中的pH保持恒定。

与常见的挥发酸不同，尤快宝® 缓冲酸 PC的优点是pH在整个印花工艺过程中保持恒定不便。这点对分散染料在pH 5-6 范围内的优化固色尤其重要。由于印花浆的pH值受到增稠剂、助剂、染料和水的影响，尤快宝® 缓冲酸 PC的使用量必须作出适当的调整。

安全

使用本产品时，应当采取处置化学品所需的必要的安全预防措施，并遵守本公司安全资料中的注意事项和建议。

当温度超过60° C时，本产品可能释放出不良气体，应当避免吸入。日常处置时，建议使用诸如防护镜等劳防用品，以免溅入眼睛。工作场所应保持良好通风。

说明

本资料是根据本公司现有的技术知识和经验编写的。由于在加工和应用本公司产品的过程中有许多影响因素，这些数据不能代替加工者自己的研究和测试结果，建议加工者使用前进行必要的试验。本资料在法律上也不保证本产品在某些性质上完全正确，或者对特殊的用途完全适用。本资料中的任何描述、图画、照片、资料，特性，重量等可以在没有事先通知的情况下进行调整，且不构成达成一致的产品合同质量。使用本产品的用户有责任遵守本资料的所有权及现行的法律法规。符合下游纺织市场要求的责任应由纺织品加工者承担。

