

---

Technical Information

---

技术资料

---

2002 年中文版

---

# Ultraphor<sup>®</sup> SFN Liquid

## 乌特拉福<sup>®</sup> SFN 液体

荧光增白剂

适用于聚酯纤维（涤纶）及其混纺产品

**brilliant**  **SOLUTIONS...**  
WITH TEXTILE CHEMICALS FROM BASF

巴斯夫  
中国有限公司

---

**BASF**

## Ultraphor SFN Liquid 乌特拉福<sup>â</sup> SFN 液体

化学组份	苯乙烯基苯衍生物，非离子型
储存期限	在 0-30°C 条件下，于密闭的原装容器中正确储存，Ultraphor SFN 液体至少可以保存 24 个月。开封后应尽快使用，取液后应密封保存。
性质	根据使用浓度不同，可在涤纶及其混纺物上产生微蓝至微蓝紫色光的增白作用。本产品不推荐使用于锦纶（尼龙）、醋酯纤维、三醋酯纤维的增白。
外观	淡蓝色分散液体。
溶解度	能和水以任意比例混合。
坚牢度	在涤纶上的坚牢度为 5-6 级。  Ultraphor SFN 液体 与纤维有很高的亲和力，在 100°C 时即使不用载体，可至 0.8%的用量。
低温固色	Ultraphor SFN 液体 在低温下，就有优异的固色性能。
迁移性	Ultraphor SFN 液体 有很好的迁移性，保证均匀的增白效果。
稳定性	Ultraphor SFN 液体 在 pH 2-12 范围内稳定，白度不受影响。  Ultraphor SFN 液体 在还原性漂白液中稳定，也在含双氧水或次氯酸钠的工作液中稳定。增白剂溶液，以及经过增白剂轧染烘干，但尚未经过固着处理的织物，要避免光照。
注意事项	与所有的分散体一样，在从包装桶中取出本产品前，必须充分搅拌均匀。

### 应用工艺及推荐配方

<b>高温增白法</b>	0.1 – 0.8% 1 克/升 酸碱值： 浴比： 起始温度：	Ultraphor SFN 液体 Setamol®WS 4.5 – 5.5（醋酸） 5 : 1 – 20 : 1 50 – 60°C 30 分钟内加热至 130°C 130 °C 处理 15 - 30 分钟 在筒子纱进行荧光增白时，必须加入 Setamol WS。
--------------	---------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b><u>载体增白法</u></b>	0.1 – 0.8% ... % 0.5 – 1 克/升	Ultraphor SFN 液体 载体，根据生产厂家推荐 Setamol®WS
	酸碱值：	4.5 – 5.5 ( 醋酸 )
	浴比：	5 : 1 – 20 : 1
	温度：	98 – 100°C
	时间：	45 – 60 分钟

<b><u>热熔增白法</u></b>	1 – 8 克/升	Ultraphor SFN 液体
	轧液率：	约 65%
	烘干：	
	热溶：	170°C – 190°C
	时间：	15 – 30 秒

<b><u>涤纶及涤棉增白、 煮练一步法</u></b>	0.1 – 0.8% 0.5 克/升 2 克/升 0.5 克/升	Ultraphor SFN 液体 Palegal SFD Lufibrol E Kieralon OL conc
	浴比：	10 : 1 – 20 : 1
	温度：	95 – 100°C 处理 60 分钟
	烘干及热熔一步法：	180°C , 30 秒

<b><u>涤棉漂白、增白一 步法</u></b>	0.1 – 0.8% 0.5 克/升 6 毫升/升 1 克/升 1 克/升 0.5 克/升	Ultraphor SFN 液体 Palegal SFD H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> ( 35% ) NaOH Prestogen PL Kieralon OL Conc.
	浴比：	10 : 1 – 20 : 1
	温度：	95 – 100 °C 处理 60 分钟
	烘干及热熔一步法：	180°C , 30 秒

<b><u>Palegal 染色法</u></b>	在沸点温度和不加入传统使用的载体的情况下的增白方法。	
	0.1 – 0.8%	Ultraphor SFN 液体
	0.5 克/升	Palegal SFD
	浴比：	5 : 1 – 20 : 1
	温度：	98 – 100°C
	时间：	45 – 60 分钟

焙烘增白法  
同步树脂整理

衬衫面料，涤棉 67/33	
40 – 60 克/升	Fixapret F-ECO
10 – 20 克/升	Siligen SIN
20 – 30 克/升	Siligen VN
1 – 8 克/升	Ultraphor SFN 液体
0.5 克/升	Kieralon F-JET hc
8 – 9 克/升	MgCl <sub>2</sub> •6H <sub>2</sub> O
酸碱值：	4.5 – 5.5 (用醋酸调节)
轧液率：	60 – 70%
烘干	
固色及烘焙：	170°C，45 秒

牢 度

以下牢度数据以聚酯在较佳的标准白度下，所作的白度变化测试结果：

耐光牢度 (氙灯)	DIN54004	5 – 6	
耐洗牢度，40 °C	DIN54014	5	
耐洗牢度，60 °C	DIN54010	5	
耐海水牢度	DIN54007	5	
耐汗渍牢度	DIN54020	碱性 5	
		酸性 5	
耐干洗牢度	DIN54024	5	
升华牢度	DIN54060	180 °C	5
		210 °C	4 – 5
耐 NOx 牢度	DIN54025	5	

安 全

使用本产品时请注意在安全数据数据中给出的说明与注意事项。  
此外请遵守使用化学品时需要的安全和工作卫生保护措施。

说 明

我们目前的知识和经验是本数据内容的基础。由于影响因素很多，所以这些技术数据并不能使应用者在加工或使用我们的产品时免做自己的检查和试验。从我们的内容中也不能引伸出具有法律效力的、对某些性质和适合某一具体使用目的之保证。我们产品的用户自己有义务遵守这里可能涉及的专利保护法律以及其它已有的法律与规定。