® = 德国巴斯夫公司注册商标

路得素® 增稠剂 F-RP

合成增稠剂

用于粘胶和棉织物活性染料印花

组份 丙烯酸类高分子聚合物。

外观 白色粘稠液体。

贮存 原包装的路得素® 增稠剂 F-RP 在 5℃-40℃ 范围内至少有 12 个月的保质期。开桶后应尽快使用完。每次使用后，应将桶盖紧贮存。
如果该产品偶尔受冻，可用热水加温并搅拌使其解冻。

性能

路得素®增稠剂 F-RP 是活性印花用合成增稠剂，因为它是液体，所以很容易在水中分散并在一般的搅拌条件下快速溶胀。

pH 约 6－8（5/L 的水溶液）

密度 约 1.1g/cm^3(20℃)

离子性 阴离子型

溶解性 可与水以任何比例混合

得色率 同天然增稠剂相比，路得素® 增稠剂 F-RP 的一大优点就是可以明显提高得色率。

防腐 不论是路得素® 增稠剂 F-RP 原液，还是打好的原浆、抑或用它打成的印花浆，都不需要防腐剂而可达到很长的使用寿命。

应用

使用路得素® 增稠剂 F-RP 的印浆有很好的流变性，在那些较难印制的织物上用路得素® 增稠剂 F-RP 可以得到均匀的印面和精细的线条。

增稠 使用路得素® 增稠剂 F-RP可以方便地根据印制要求调整印浆的粘度，只需在搅拌下加入路得素® 增稠剂 F-RP就可（搅拌均匀）。

耐电介质性能 用路得素® 增稠剂 F-RP打成的印浆的耐电介质性很高。当然如果加入太多量的藏蓝或黑色染料，在我们的建议用量范围内就得不到很高的粘度，这时需加大路得素® 增稠剂 F-RP的用量。视染料用量，一般应多加5- 20g/l 的路得素® 增稠剂 F-RP。

溶胀 路得素® 增稠剂 F-RP 可以很方便地搅拌溶胀后使用，而不需要额外溶胀时间。

参考处方 下列参考处方是以饮用水的平均硬度为基础：

原浆增稠

水	… g
Helizarin®（防止过还原剂）	10 g
尿素	100-180g

苏打	25	g
Defoamer TC ECO（消泡剂）	2	g
路得素® 增稠剂 F-RP	40-60	g
	1000	g

粘度约：80－100dPas （用Haake VT02测得）

印花浆

活性染料	…	g
原浆	700-900	g
水	…	g
	1000	g

与海藻糊的拼混

路得素增稠剂 F-RP 可单独使用，也可与海藻拼混使用，因为可以有效地防止压板形成，所以拼混浆特别推荐用于平网印花。

使用拼混糊的另一个优点是即便当染料用量已经很大时，拼混糊的粘度还是可以保持稳定。

原浆增稠

水	…	g
Helizarin®（防止过还原剂）	10	g
尿素	100-180	g
苏打	25	g
Defoamer TC ECO（消泡剂）	2	g
海藻糊（高粘度）	10-15	g
路得素® 增稠剂 F-RP	30-50	g
	1000	g

粘度约：80-100dPas （用Haake VT02测得）

矿物油的替代品

路得素增稠剂 F-RP 也可以作为乳化增稠中矿物油的替代品，通常乳化糊要求的鲜艳度，均匀性和深度都可以用路得素® 增稠剂 F-RP 与海藻糊拼混得到。

固色

同一般活性印花

水洗

首先可用50°C左右的流动温水强力冲洗，然后用热水（最好接近煮沸）洗，最后再用冷水洗。

如果水质太硬，可加入如Calgon T New软水剂提高水性效果。

安全

据本公司多年积累的经验以及本公司收及到的其他资料，若正确使用，采取处置化学品所需的安全预防措施，遵守本公司安全资料中的注意事项和建议，路得素® 增稠剂 F-RP 对人体健康是无危害的。如果地面上有漏下的路得素® 增稠剂 F-RP，请打扫干净以免它遇水膨胀易使人滑倒。

说明

本资料是根据本公司现有的技术知识和经验编写的。由于在加工和应用本公司产品的过程中有许多影响因素，这些数据不能代替加工者自己的研究和测试结果，建议加工者使用前进行必要的试验。本资料在法律上也不保证本产品在某些性质上完全正确,或者对特殊的用途完全适用。本资料中的任何描述、图画、照片、资料,特性,重量等可以在没有事先通知的情况下进行调整,且不构成达成一致的产品合同质量。使用本产品的用户有责任遵守本资料的所有权及现行的法律法规。符合下游纺织市场要求的责任应由纺织品加工者承担。