® = 巴斯夫注册商标

Helizarin®Binder UDT (海立柴林®粘合剂 UDT)

丙烯酸类涂料粘合剂。

适合于含火油和全水性涂料印花系统。
可用于直接印花和防、拔染印花，印制织物耐干洗，手感柔软，各项牢度良好。

Helizarin® Binder UDT

海立柴林®粘合剂 UDT

丙烯酸类涂料粘合剂，适合于含火油和全水性涂料印花系统。可用于直接印花和防、拔染印花，印制织物耐干洗，手感柔软，各项牢度良好。

组份 热交联丙烯酸类共聚体的水溶性分散体

外观 低粘度液体

性质

密度(20°C)	约 1.02 g/cm^3
沸点	约 100°C
pH	7-9
溶解性	与水以任何比例混合

贮存 正确封存于密封容器中,粘合剂海立柴林粘合剂 UDT 的保质期为 12 个月。产品使用后,为防止粘合剂接触空气产生结皮现象,开启的容器必需再仔细封存。

应 用 **建议处方**

1. 全火油印花建议处方

水	x (g/kg)
海藻浆	50
路平妥® CF（复合乳化剂）	10
海立柴林粘合剂 UDT (粘合剂)	50-180
白火油	550-750
磷酸氢二铵(1:3)	2-20

2. 少火油印花建议处方

水	x (g/kg)
路平妥 CF（复合乳化剂）	10
海立柴林粘合剂 UDT (粘合剂)	50-180
路得素® 增稠剂 HIT Plus	20-25
白火油	150-250

3. 全水性印花建议处方

水	x (g/kg)
路平妥 CF（复合乳化剂）	10
海立柴林粘合剂 UDT (粘合剂)	50-180
路得素增稠剂 HIT Plus	30-35

其他添加剂的使用

加入路平莫® VSN 可以提高牢度和品质。一般用量只要 8-25 g/kg。在得到柔软、滑爽手感的同时，织物的干摩擦牢度得到提高，同时还能改善印面的鲜艳度，对水性浆效果更明显。

海立柴林固色剂 LF 可用来帮助提高织物的牢度，特别是提高棉/化纤、棉/粘胶混纺物的牢度，LF 对提高全棉织物的湿摩擦牢度功效也很明显。

印浆配制

将所需水（如有必要可加些消泡剂 TC）放到浆桶中，接着加入海立柴林粘合剂 UDT 和其他添加剂，在搅拌下加入路得素增稠剂 HIT Plus，充分打匀。在配制少火油印浆时，应在最后将白火油乳化到印浆中，通常需搅拌 12-15min。

印浆的 pH

印浆的 pH 不应该低于 7.5-8，pH 过低时，用合成增稠剂打成的浆的流变性受影响，这时可适量加入一些氨水，调高 pH。

粘度

印浆的粘度可以调节到所需范围。要增加水性浆的粘度，可以直接加入增稠剂如路得素增稠剂 HIT Plus，而要增加含火油印浆的粘度，最好是加入 0.5-2g/kg 的路得素 TX 4744。

若要降低水性浆的粘度，可在印浆中加入少量的电解质，如磷酸氢二铵或硫酸铵的水溶液，这个方法对少火油浆也适用。

固色

热风固色可获得最佳色牢度，以下固色条件供参考：

150°C，4-5min 或 160-170°C，2-3min。

过热汽蒸也可用于固色，160°C，5-7min，但是牢度有可能会比热风固色差一点。

安 全

据本公司所知，若按用途及按目前做法加工,海立柴林粘和剂 UDT 是无不良作用的。

据本公司多年积累的经验以及本公司收及到的其他资料，若正确使用，采取处置化学品所需的安全预防措施,遵守本公司安全资料中的注意事项和建议海立柴林粘和剂 UDT 对人体健康是无危害的。

说 明

本资料是根据本公司现有的技术知识和经验编写的。由于在加工和应用本公司产品的过程中有许多影响因素,这些数据不能代替加工者自己的研究和测试结果,建议加工者使用前进行必要的试验。本资料在法律上也不保证本产品在某些性质上完全正确,或者对特殊的用途完全适用。本资料中的任何描述、图画、照片、资料,特性,重量等可以在没有事先通知的情况下进行调整,且不构成达成一致的产品

合同质量。使用本产品的用户有责任遵守本资料的所以权及现行的法律法规。符合下游纺织市场要求的责任应由纺织品加工者承担。