

## Ryudye® -W PAL Binder M-20ENF

## 珠光浆

### [产品说明]

色彩鲜艳珠光浆，适合各种布料印花加工。

### [保存期]

通风阴凉干燥处保存一年，建议保存温度0~40°C。

### [环保标准]

1. 符合日本厚生省对“福尔马林（甲醛）”所定之安全标准 <昭和49-34> 号法规；
2. 符合欧盟对“烷基酚聚氧乙烯醚（APEO）”所定之安全标准 <2003/53/EC> 号法规；
3. 符合欧盟对“邻苯二甲酸盐（PHTHALATE）”所定之安全标准 <2005/84/EC> 号法规；
4. 符合欧盟对重金属所定之安全标准 <EN71 PART 3 : 1994> 法规；
5. 不含 PVC（测试方法：FTIR）；
6. 符合中国对“可分解致癌芳香胺（AZO）”所定之安全标准《GB18401-2010》法规；
7. 符合 REACH 规定的高度关注物质 SVHC 的要求（2014版）。

### [印花处方]

	白色印花	加色印花
Ryudye®-W Colors	-	0-1
Ryudye®-W PAL Binder M-20ENF	100	100-99
Ryudye®-W Fixer	X	X
（重量%）	100+X	100+X

### [印花工艺]

印花 → 烘干（70-100 °C，1-2分钟） → 热处理（130-150 °C，1-3分钟）。

### [牢度测试]

1. 洗水牢度测试（60°C × 1小时 × 4次）： 3.0 级
2. 摩擦牢度测试JIS标准L-0849（100回/3 分钟）： 3.0 级

备注：牢度等级1.0 - 5.0级，其中 5.0 级为最好。

### [注意事项]

1. 如需提高印花牢度，建议添加交联剂 Ryudye®-W Fixer J-52（长时效，24小时，添加量 1.0-3.0%）或 Ryudye®-W Fixer C（短时效，8小时，添加量 0.3-1.0%）；
2. 进行充分的热处理可有效减低印花面的粘性并提升牢度；
3. 印花网目以 800-1,200 目最为适宜；
4. 在湿度太低(如秋冬季)，为防止产品干燥太快以致塞网，可配合1%-3% 的保湿剂 Ryudye®-W Assister 502使用；
5. 说明书中所述相关事项是基于标准的试验方法得出，因此为避免差异，客户在生产使用前，请务必根据自身使用方式及要求进行必要的试验测试。